

bematic®

GRUPPOVP
gruppopv.it

© BEMATIC S.r.l. - 05/2019 - C 1000 - IT / ENG



bematic®
è un marchio di proprietà di:
Bettarini & Serafini S.r.l.

Indirizzo azienda - Company address

BETTARINI & SERAFINI SRL - bematic®
Via Schio 32/34
59100 Prato, Italy
Tel. 0574 514293 - 0574 512584
Fax 0574 594004

e-mail commerciale@bematic.it

www.bematic.it

tecnologie per non tessuto
technologies for non woven

bematic®

La nostra storia

Nel 2010 Bettarini & Serafini - Bematic® si è trasferita nei propri locali, in uno stabilimento di 3.000 metri quadrati. La nuova sede, situata a Prato, gode di una posizione strategica a circa 5 minuti dall'uscita Prato Est e circa 15 Km dall'aeroporto di Firenze.

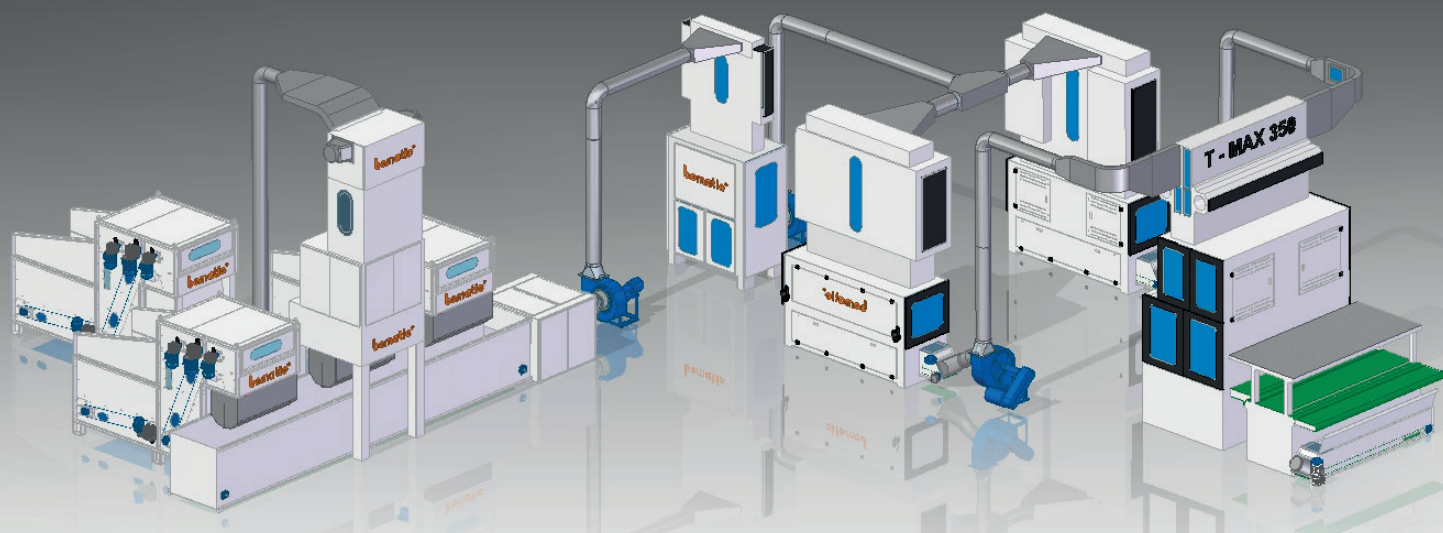
Oggi Bettarini & Serafini - Bematic® è presente sui mercati esteri come un'azienda moderna e al tempo stesso aperta alle esigenze della sua clientela. Grazie alle alte prestazioni raggiunte, l'azienda è in grado di offrire impianti versatili e al tempo stesso semplici ed efficaci.

bematic®

Our history

In 2010 Bettarini & Serafini - Bematic® has moved to its own premises, in a building with a surface of 3.000 square meters. The new seat, located in Prato, enjoys a strategic position at about 5 minutes from the highway exit Prato East and about 15 Km from Florence airport.

Today Bettarini & Serafini - Bematic® is present on the foreign markets as a modern Company, which is open to its customers' requirements. Thanks to the high achieved performances, the Company is able to propose versatile plants, which are, at the same time, simple and effective.



LINEE AERODINAMICHE

AERODYNAMIC LINES



LINEE CON CARDE

LINES WITH CARDING MACHINES.

Preparazione alimentazione / Blending line **Apriballe / Bale Opener**

Linee di apertura e miscelazione fibre.

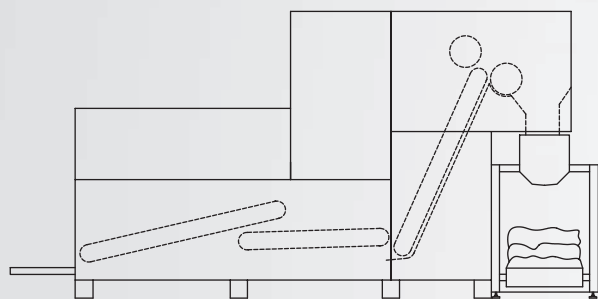
Ogni apriballe può essere equipaggiato con una bilancia di pesatura elettronica o con un tappeto di pesatura elettronico in continuo.

Larghezze di lavoro da 1,0 mt. a 4,0 mt.

Fibre opening and blending lines.

Each bale opener can be equipped with an electronic weighing pan or with an electronic continuous weighing conveyor.

Working width from 1,0 mt. to 4,0 mt.



Preparazione alimentazione / Blending line **Bemamixer**

Macchina specifica per la mescolatura e miscelazione di più fibre diverse tra di loro. La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte intermedia di alimentazione.
- Parte inferiore di mescolatura trasversale con 4 gruppi di cilindri speciali e trasporto della fibra al tappeto di uscita.

Larghezze di lavoro da 2,0 mt. a 3,0 mt.

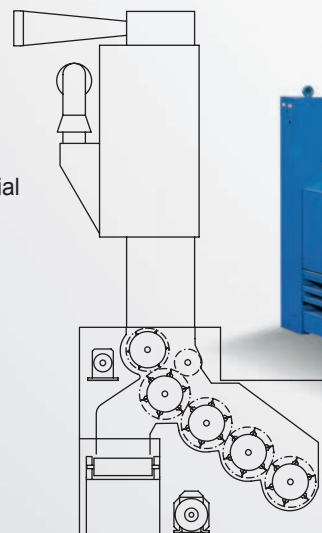
Produzione oraria max. 3000 Kg/h.

Specific machine for the mixing and blending of more different fibres. The machine is composed of:

- Upper part for the fibre storage.
- Intermediate feeding part.
- Lower transversal blending part with 4 groups of special rollers and fibre conveying to the delivery belt.

Working width from 2,0 mt. to 3,0 mt.

Max. hourly production 3000 Kg/h.



Miscelatore / Mixer **ACX_Mixer**

Sistema specifico per l'alimentazione e la mescolatura di più fibre diverse tra di loro direttamente dal tappeto di una serie di apriballe. Il sistema è composto:

- Caricatore a tappeti per alimentazione fibre al sistema di mescolatura.
- Parte di scarico e dosatura.
- Parte inferiore di mescolatura trasversale con 4 gruppi di cilindri speciali e trasporto della fibra al tappeto di uscita.

Larghezze di lavoro da 2,0 mt. a 3,0 mt.

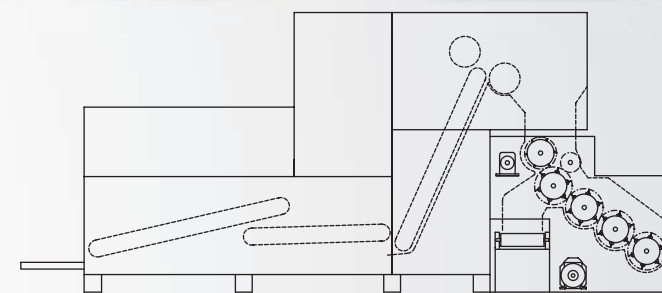
Produzione oraria max. 3000 Kg/h.

Specific system for the feeding and the blending of more different fibres directly from the conveyor of a set of bale openers. The system is composed of:

- Conveyor hopper feeder for the fibre feeding to the blending system.
- Discharging and dosing part.
- Lower transversal blending part with 4 groups of special rollers and fibre conveying to the delivery belt.

Working width from 2,0 mt. to 3,0 mt.

Max. hourly production 3000 Kg/h.



Sistema alimentazione e dosatura materiali di scarto / Dosing and feeding system for waste materials **ACX_Doser**

Sistema per alimentare e dosare materiali di scarto molto fini in maniera uniforme creando uno strato di fibra in continuo.

Molto usato nell'industria automobilistica per creare uno strato di fibra di scarto tra due non tessuti agugliati.

System for the uniform feeding and dosing of very fine waste materials, creating a continuous fibre layer. Widely used in the automotive industry to create a layer of waste fibre between two needled nonwoven fabrics.



Sistema multi dosatore / Multi dosing system **ACX_Powder Doser**

Sistema per alimentare polveri o emulsioni di colle da aggiungere in continuo al flusso di miste di fibra prima di essere alimentate a tecnologie aerodinamiche per la formazione di non tessuti agugliati o termofusii.

System for feeding of glue powders or emulsions to be added in continuous to the flow of fibre blends before being fed to aerodynamic technologies for the forming of needled or thermos-bonded non woven fabrics.



Sfioccatore / Fine opener **SS 2000**

Macchina per l'apertura grossolana di fibre sintetiche rigenerate.

La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte inferiore di alimentazione e apertura con cilindro a punte.

Larghezza di lavoro 2,0 mt.

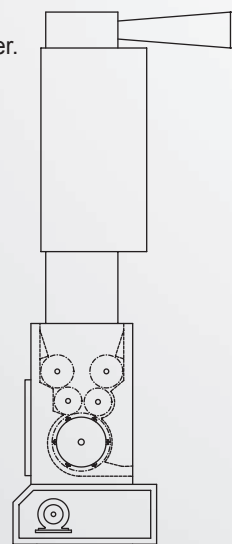
Produzione oraria max. 1200 Kg/h.

Machine for the coarse opening of regenerated synthetic fibres. The machine is composed of:

- Upper part for the fibre storage.
- Lower part for the feeding and opening with a spiked roller.

Working width 2,0 mt.

Max. hourly production 1200 Kg/h.



Sfioccatore / Fine opener **SF 06**

Macchina per l'apertura di fibre sintetiche nuove.

La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte intermedia di alimentazione e pre-apertura.
- Parte inferiore di apertura fine.

Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 2,5 mt.

Produzione oraria max. 1000 Kg/h.

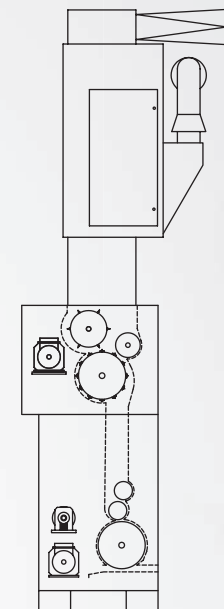
Machine for the opening of new synthetic fibres.

The machine is composed of:

- Upper part for the fibre storage.
- Intermediate part for the feeding and pre-opening.
- Lower part for the fine opening.

Working width from 2,0 mt. to 2,5 mt.

Max. hourly production 1000 Kg/h.



Sfioccatore / Fine opener **Bemaopener**

Macchina per l'apertura fine e la mescolatura di tutti i tipi di fibre. La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte intermedia di alimentazione e pre-apertura.
- Parte inferiore di apertura fine con 4 cilindri cardanti.

Larghezze di lavoro da 2,0 mt a 2,5 mt.

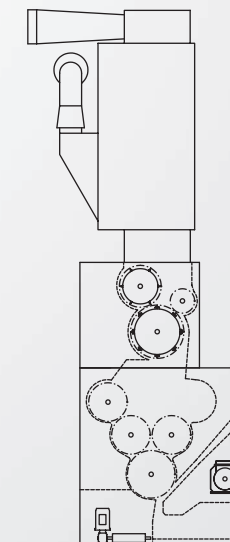
Produzione oraria max. 1000 Kg/h.

Machine for the fine opening and the blending of all fibre types. The machine is composed of:

- Upper part for the fibre storage.
- Intermediate part for the feeding and pre-opening.
- Lower part for the fine opening with 4 carding rollers.

Working with from 2,0 mt to 2,5 mt.

Max. hourly production 1000 Kg/h.



Alimentatore / Feeding equipment **Bemablow**

Macchina di alimentazione e dosatura costante e preselezionata di fibre sintetiche nuove e rigenerate.

La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio fibre.
 - Parte intermedia di alimentazione/dosatura e pre-apertura con cilindro a punte.
 - Parte inferiore di raccolta materiale con tappeto di uscita.
- Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,0 mt.
Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

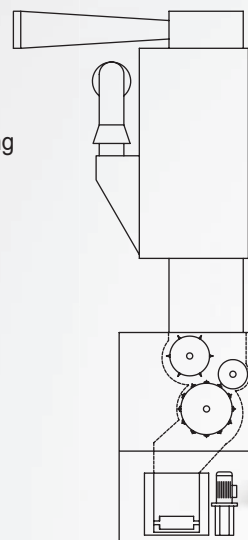
Machine for the constant and pre-selected feeding and dosing of new and regenerated synthetic fibres.

The machine is composed of:

- Upper part for the fibres storage.
- Intermediate part for the feeding/dosing and pre-opening with spiked roller.
- Lower part for the material collection with delivery belt.

Working width from 2,0 mt. to 3,0 mt.

Max. Hourly production 1500 Kg/h.



Torre volumetrica / Chute feed **Bemafeed**

Torre volumetrica ad aria per la formazione di un materassino di fibra da alimentare alla carda. La macchina è composta da una parte superiore in depressione di distribuzione fibre, una parte centrale di alimentazione e dosatura ed una parte inferiore di formazione e compattazione fibre in pressione.

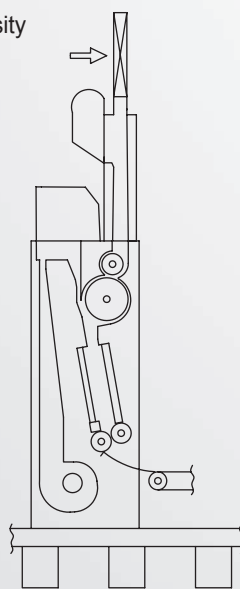
Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max 1500 kg/h.

Volumetric chute to form a fiber batt of a selected density to feed the card. The chute feed is composed of an upper feeding section, a middle opening section and a lower batt forming section.

Working widths from 2.0 mt to 3.5 mt.

Production per hour max 1500 kg/h.



Torre volumetrica doppia / Double chute feed **Bemadouble**

Torre volumetrica specifica per la formazione di un materassino di fibre bicolore o di differente composizione da alimentare alla carda. La macchina è composta:

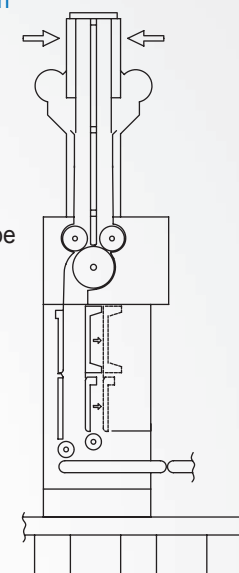
- Parte superiore con due camere regolabili in depressione per la distribuzione delle fibre.
 - Parte intermedia di alimentazione e pre-apertura con cilindro a punte.
 - Parte inferiore di formazione e compattazione fibre.
- Larghezza di lavoro da 2,5 mt. a 3,5 mt.
Produzione oraria max. 1000 Kg/h.

Specific volumetric tower for the forming of a mat of bicolour fibres or fibres with different composition, to be feed to the card. The machine is composed of:

- Upper part with two chambers, adjustable in depression, for the distribution of the fibre.
- Intermediate part for the feeding and pre-opening, with spiked roller
- Lower part for the forming and compacting of the fibres.

Working width from 2.5 meters to 3.5 meters

Max. hourly production: 1000 kg/h.



Caricatore / Hopper feeder **BCV**

Caricatore volumetrico tradizionale per la formazione di un materassino di fibre nuove, rigenerate o di fibre naturali da alimentare alla carda.

La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio e alimentazione fibre.
- Parte intermedia di trasporto e carico fibre con tappeto a punte.
- Parte inferiore di formazione e compattazione fibre.

Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

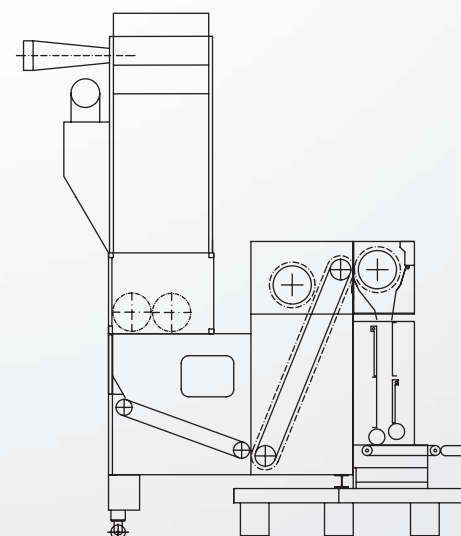
Traditional volumetric hopper feeder for the forming of a web of new, regenerated or natural fibres, to be fed to the card.

The machine is composed of:

- Upper part for the fibre storage and feeding.
- Intermediate part for the fibre conveying and feeding with spiked lattice.
- Lower part for the fibre forming and compacting.

Working width from 2,0 mt. to 3,5 mt.

Max. hourly production 1500 Kg/h.



Caricatore / Vertical hopper feeder BTV - BB

Torre volumetrica specifica per la formazione di un materassino di fibre rigenerate di grosse denature o di fibre naturali da alimentare alla carda.

La macchina è composta:

- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte intermedia di alimentazione e pre-apertura con cilindro a punte.
- Parte inferiore di formazione e compattazione fibre.

Larghezza di lavoro da 2,5 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

Volumetric tower, specific for the forming of a web composed of regenerated fibres having high deniers or of natural fibres, to be fed to the card.

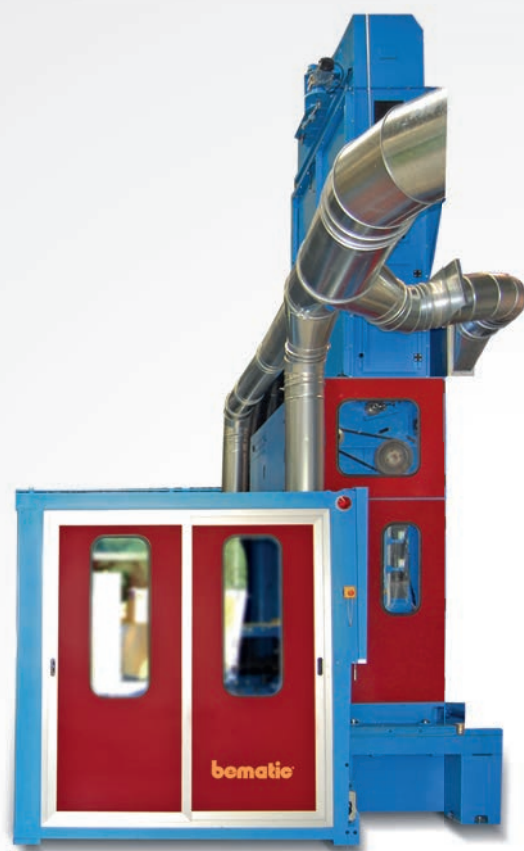
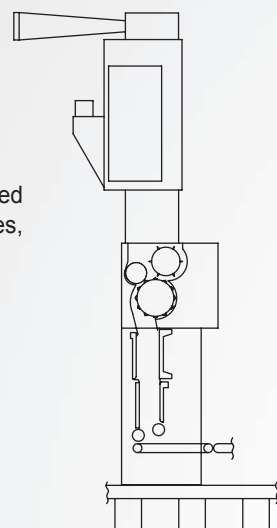
The machine is composed of:

- Upper part for the fibre storage.
- Intermediate part for the feeding and pre-opening with spiked roller.
- Lower part for the fibre forming and compacting.

Working widths from 2,5 mt. to 3,5 mt.

Max. hourly production 1500 Kg/h.

Max. hourly production 1500 Kg/h.



Controllo peso / Weight control Bemamultiscale

Sistema di pesatura elettronico in continuo su nastro trasportatore. Mediante specifici gruppi di rilevamento del peso indipendenti disposti sulla larghezza di lavoro viene controllato e regolato il profilo del materassino di fibre e la portata di produzione impostata Kg/h.

Il sistema è composto:

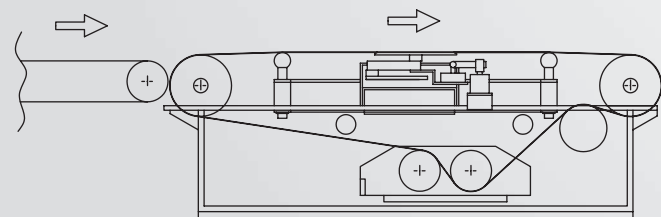
- Struttura meccanica indipendente completamente protetta da eventuali sovraccarichi.
- Parte elettronica isolata da eventuali disturbi o interferenze.
- Software di gestione e supervisione con trend di produzione tramite PC.
- Larghezze di lavoro da 1,5 mt. a 3,5 mt.

Electronic continuous weighing system on conveyor.

The profile of the fibre web and the production capacity (set in kg/h) are controlled and adjusted by specific independent weight detecting groups, which are located along the working width.

The system is composed of:

- Independent mechanical frame, completely protected from eventual overloads.
- Electronic part, insulated from eventual interferences.
- Management software and production supervision by PC.
- Working widths from 1,5 mt. to 3,5 mt.



Controllo peso / Weight control Bemascale

Sistema di pesatura elettronico in continuo su piattaforma. Mediante specifici gruppi di rilevamento del peso viene controllata e regolata la portata di produzione impostata Kg/h. Il sistema è composto:

- Struttura meccanica indipendente completamente protetta da eventuali sovraccarichi.
- Parte elettronica isolata da eventuali disturbi o interferenze.
- Software di gestione e supervisione di produzione tramite PC.

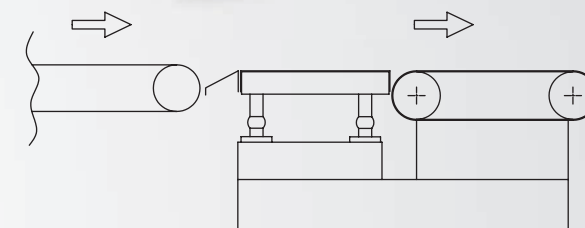
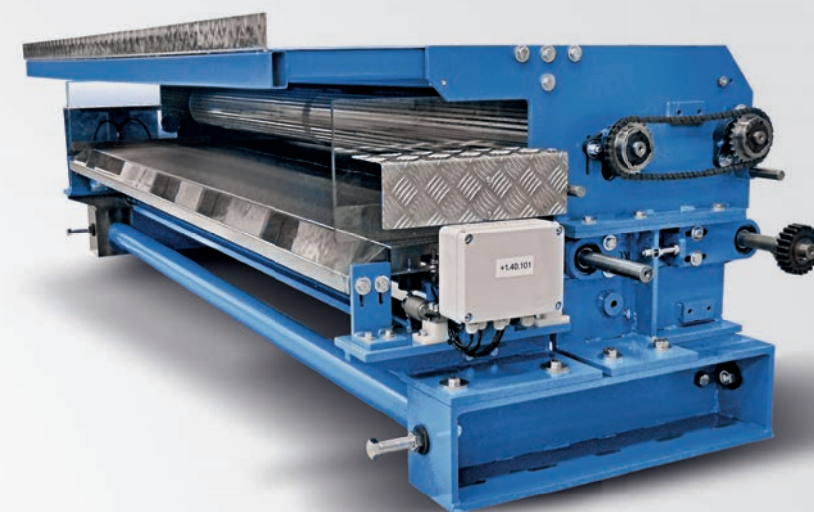
Larghezze di lavoro da 1,5 mt. a 3,5 mt.

Electronic continuous weighing system on platform.

The production capacity (set in Kg/h) is controlled and adjusted by specific weight detecting groups.

The system is composed of:

- Independent mechanical frame, completely protected from eventual overloads.
- Electronic part, insulated from eventual interferences.
- Management software and production supervision by PC.
- Working widths from 1,5 mt. to 3,5 mt.



Carda / Cards HI 91 70_150 - HI 91 100_150

Carda da non tessuto per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding o chemicalbonding, prodotti agugliati e prodotti calandrati, etc.

La macchina è composta:

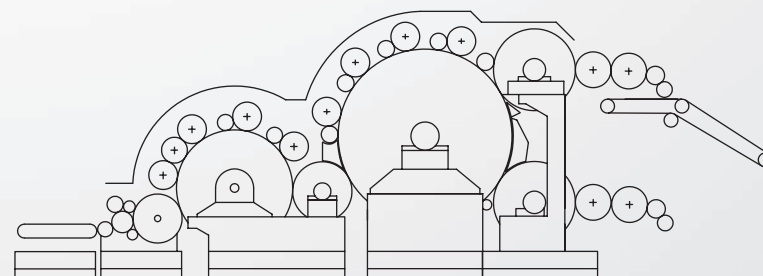
- Gruppo di alimentazione a cilindri o a culla.
- Gruppo avantreno diametro 1000 o diametro 700.
- Gruppo cardante principale diametro 1500.
- Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 700.
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli.

Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

La carda può essere equipaggiata da numerosi options:

- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale.
- Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo.
- Sistema di uscita mod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.



Non Woven card for the forming of webs and for the production of thermo-bonding or chemical-bonding wadding, needled products and calendered products, etc. The machine is composed of:

- Rollers feeding group or cradle feeding group.
- Breast card group diameter 1000 or diameter 700.
- Main carding group diameter 1500.
- Delivery group with double doffer diameter 700.
- Discharging groups with condensed webs or parallel webs.

Working widths from 2,0 mt. to 3,5 mt. Max.

hourly production 1500 Kg/h.

The card can be equipped with several options:

- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale.
- Discharging system mod. COMBINED DELIVERY of condensed web, interchangeable with parallel web.
- Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer.
- Automatic suctioning system for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.

Carde / Cards BSS 100_180 - BSS 100_180_3D

Carda da non tessuto specifica per la lavorazione di fibre rigenerate per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding, prodotti agugliati geotessili e prodotti calandrati.

La macchina è composta:

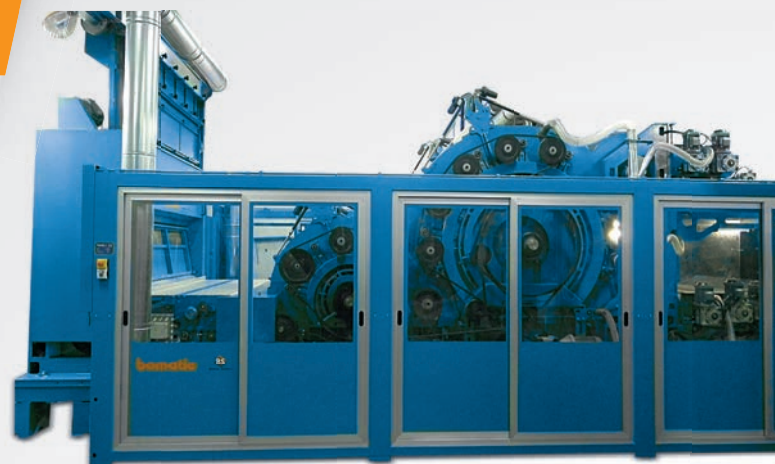
- Gruppo di alimentazione a cilindri o a culla.
- Gruppo avantreno diametro 1000.
- Gruppo cardante principale diametro 1800.
- Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 1000 e diametro 900.
- Gruppo uscita a tre pettinatori due diametri di 560 e uno diametro 900.
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli.

Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

La carda può essere equipaggiata da numerosi options:

- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale.
- Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo.
- Sistema di uscita mod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.
- Sistema distacco fibra dal cilindro cardante con gruppo volano.



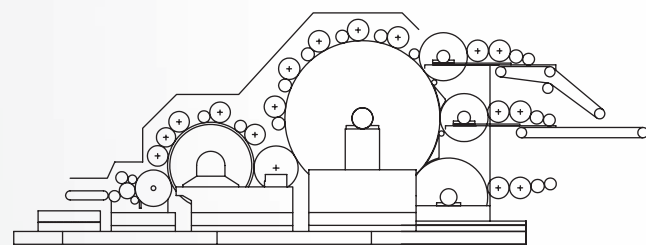
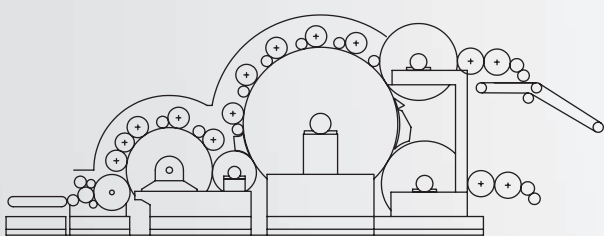
Non Woven card, specific for the processing of regenerated fibres for the forming of webs for the production of thermo-bonding wadding, geo-textile needled products and calendered products.

The machine is composed of:

- Rollers feeding group or cradle feeding group - Breast card group diameter 1000.
- Main carding group diameter 1800.
- Delivery group with double doffer diameter 1000 and diameter 900.
- Discharging groups with condensed webs or parallel webs Working widths from 2,0 mt. to 3,5 mt. Max. hourly production 1500 Kg/h.

The card can be equipped with several options:

- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale.
- Discharging system mod. COMBINED DELIVERY of condensed web, interchangeable with parallel web.
- Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer.
- Automatic suctioning system for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.
- System for the fibre detaching from the carding roller with fancy roll.g/h.



Carde / Cards BCC 55_150

Carda da non tessuto specifica per la lavorazione di cotone e viscosa per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding o chemicalbonding, prodotti agugliati e prodotti calandrati.

La macchina è composta:

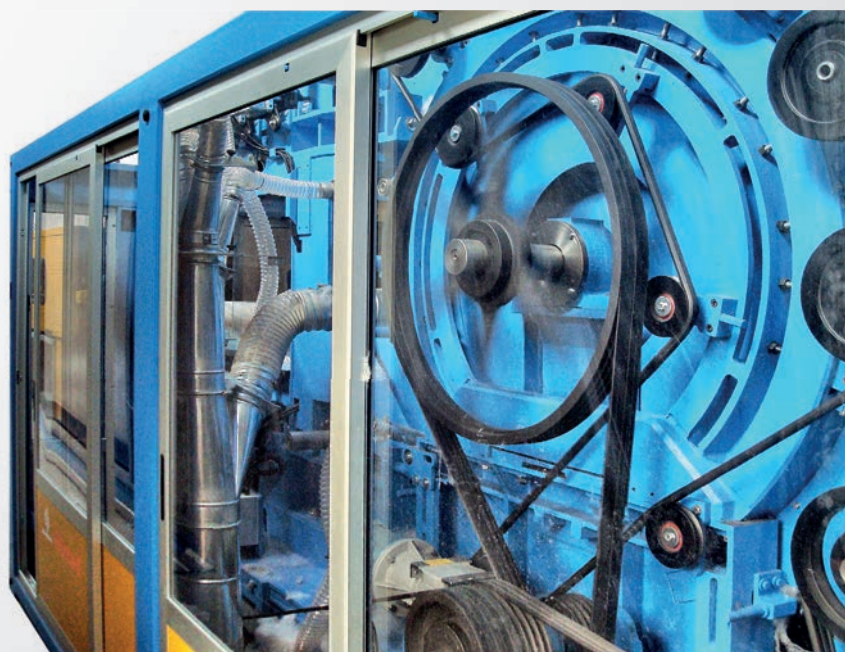
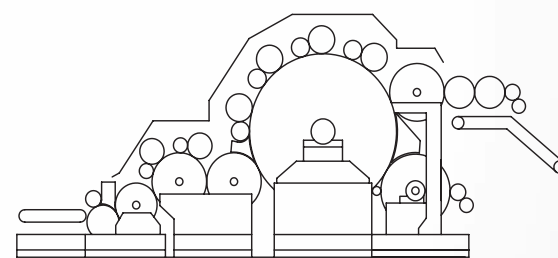
- Gruppo di alimentazione a culla.
- Gruppo avantreno diametro 550.
- Gruppo cardante principale diametro 1500.
- Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 700 e diametro 550.
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli.

Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

La carda BCC può essere equipaggiata da numerosi options:

- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale.
- Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo.
- Sistema di uscita mod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.



Non Woven card, specific for the processing of cotton and viscose for the forming of webs for the production of thermo-bonding or chemical-bonding wadding, needled products and calendered products.

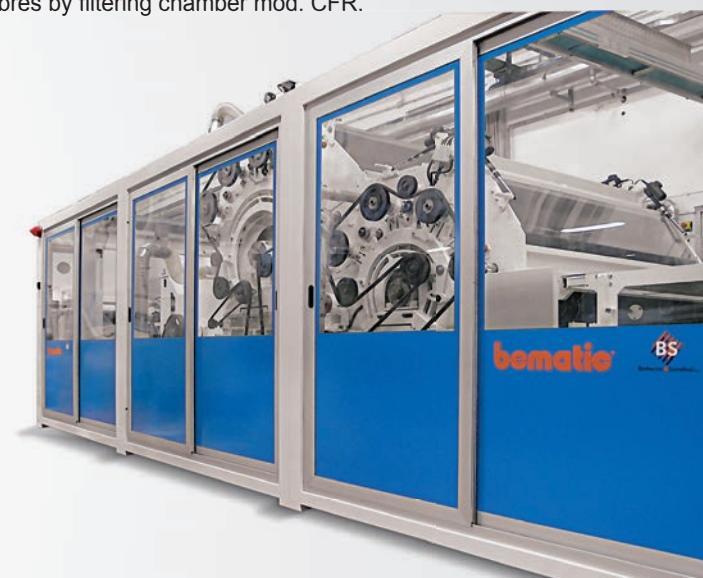
The machine is composed of:

- Cradle feeding group.- Breast card group diameter 550.
- Main carding group diameter 1500.
- Delivery group with double doffer diameter 700 and diameter 550
- Discharging group with condensed webs or parallel webs.

Working width from 2,0 mt. to 3,5 mt. Max. hourly production 1500 Kg/h.

The card can be equipped with several options:

- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale.
- Discharging system mod. COMBINED DELIVERY of condensed web, interchangeable with parallel web.
- Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer.
- Automatic suctioning system for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.



Carde / Cards BI 19 100_150

Carda da non tessuto specifica per la lavorazione di microfibre per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding o chemicalbonding, prodotti agugliati e prodotti calandrati. La macchina è composta:

- Gruppo di alimentazione a cilindri o a culla
- Gruppo avantreno diametro 1000.
- Gruppo intermedio cardante trasportatore a doppio pettinatore diametro 360 e diametro 420.
- Gruppo cardante principale diametro 1500.
- Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 700.
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli.

Larghezza di lavoro da 2,0 mt. a 3,5 mt.

Produzione oraria max. 1500 Kg/h.

La carda può essere equipaggiata da numerosi options:

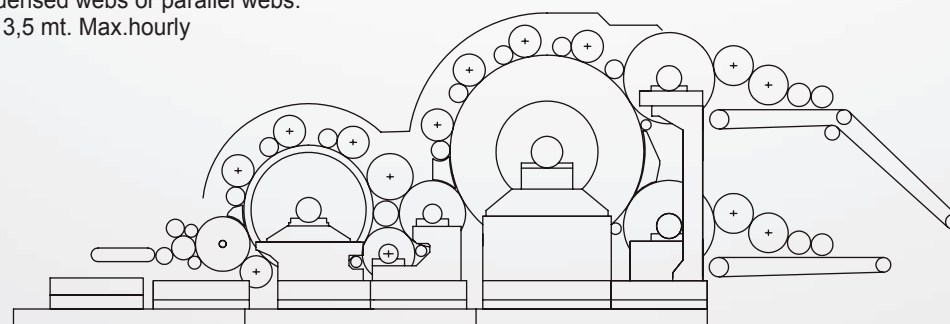
- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale.
- Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo.
- Sistema di uscita mod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.

Non Woven card, specific for the processing of micro-fibres for the forming of webs for the production of thermo-bonding or chemical-bonding wadding, needled products and calendered products.

The machine is composed of:

- Rollers feeding group or cradle feeding group.
- Breast card group diameter 1000.
- Intermediate carding group, transfer roll, with double doffer diameter 360 and diameter 420.
- Main carding group diameter 1500.
- Delivery group with double doffer, diameter 700.
- Discharging groups with condensed webs or parallel webs.

Working widths from 2,0 mt. to 3,5 mt. Max. hourly production 1500 Kg/h.



The card can be equipped with several options:

- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale.
- Discharging system mod. COMBINED DELIVERY, condensed web interchangeable with parallel web.
- Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer.
- Automatic suctioning system for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.

Formatrice / Former **Former T-MAX 500**

Formatrice verticale ad aria per la produzione di prodotti isolanti, termo-acustici, settore edile, auto, mobilia, ecc.

La formatrice può alimentare un forno una agugliatrice o una trapuntatrice. La macchina è composta:

- Parte superiore a doppia camera in depressione per la distribuzione delle fibre.
- Parte intermedia a doppia alimentazione e orientamento fibre con specifico cilindro a punte.
- Parte inferiore regolabile di formazione e compattazione fibre in pressione.

- Parte di uscita a nastri trasportatori con tappeto di condensazione regolabile.

Spessore prodotto da 50 mm. a 500 mm.

Peso prodotto da 300 gr/m2 a 20000 gr/m2

Produzione oraria max. 5000 Kg/h.

Larghezza di lavoro da 1,5 mt. a 5,0 mt.

Air vertical former for the production of insulating products, thermo-and sound proofing, products for the building, furniture, automotive sectors, etc.

Our former can feed an oven, a needling machine or a quilting machine. The machine is composed of:

- Upper part with double chamber in depression for the fibre distribution .
- Intermediate part with double feeding and fibre orientation with a specific spiked roller.

- Adjustable lower part for the forming and compacting of the fibres under pressure.

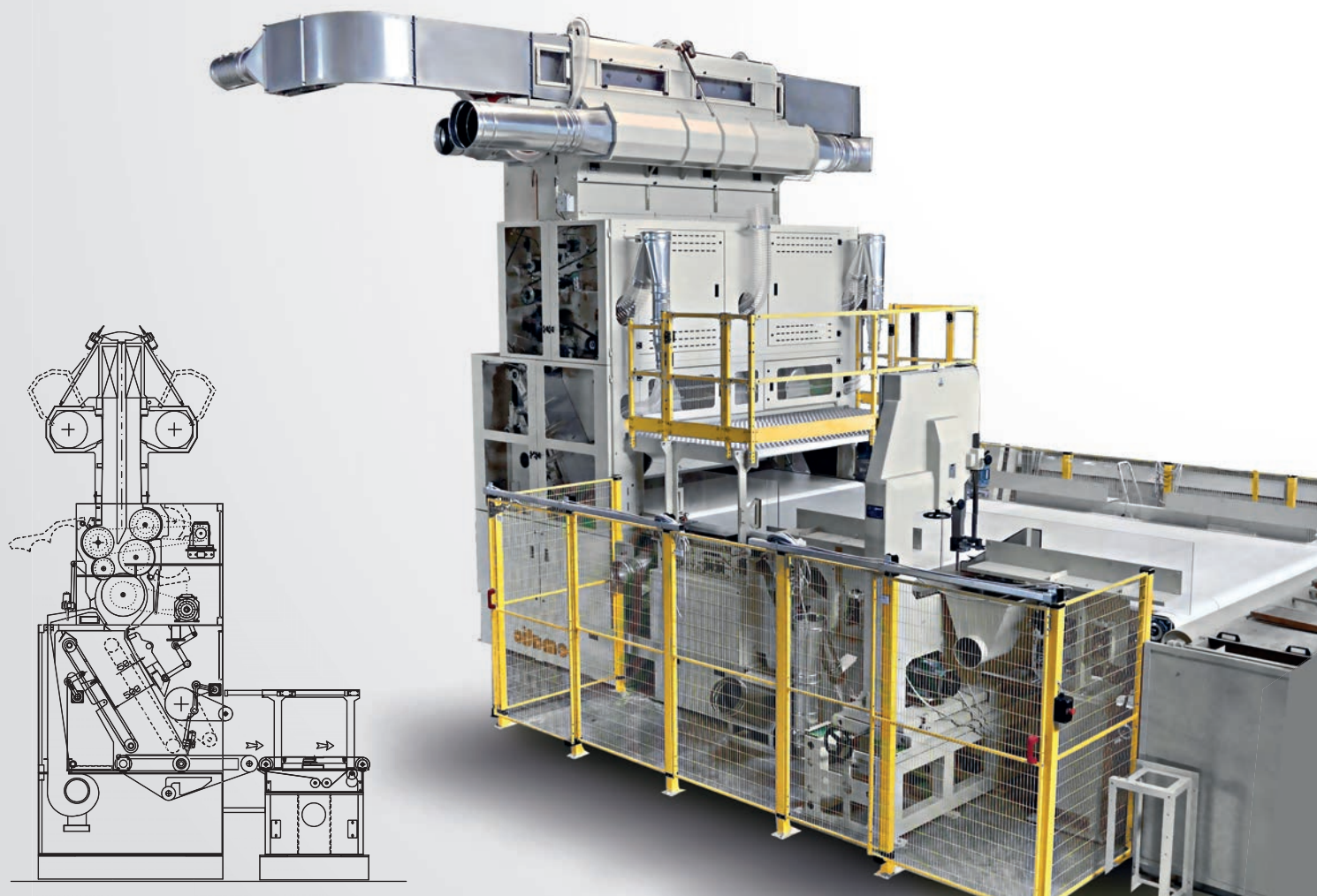
- Delivery part with conveyors with adjustable condensing belt.

Thickness of the product from 50 mm. to 500 mm.

Weight of the product from 300 gr/m2 to 20000 gr/m2.

Max. Hourly production 5000 Kg/h.

Working widths from 1,5 mt. to 5,0 mt.



Carda ad aria / airlay carding machine **DUAL_R55_HLP**

Questa tecnologia viene usata se non si vuole usare la tecnologia con carda tradizionale.

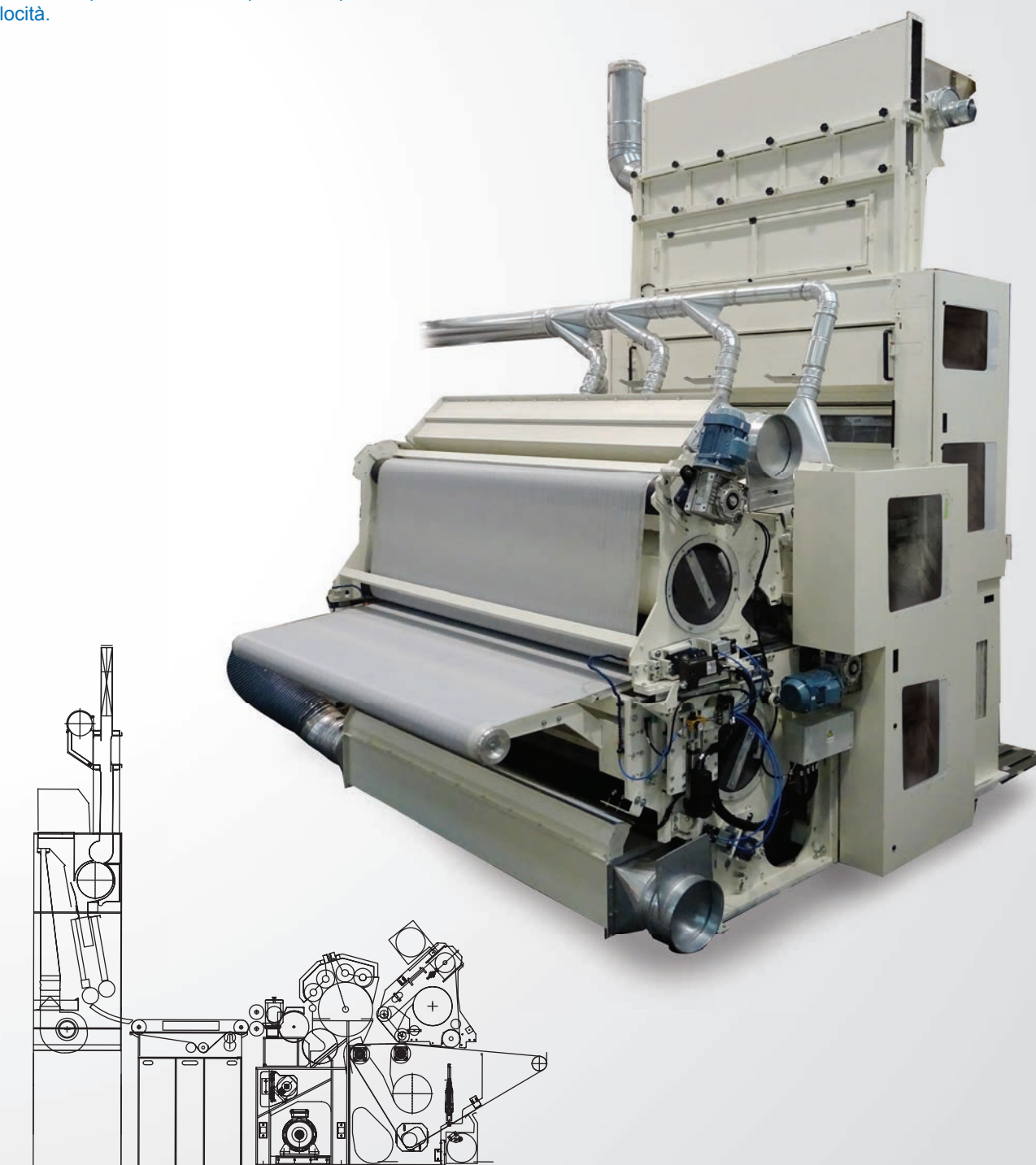
Questo sistema è composto da:

- Macchina di alimentazione e dosaggio di fibra
- Torre volumetrica ad aria per la formazione del materassino.
- Gruppo controllo peso
- Gruppo entrata carda
- Gruppo cardante per la lavorazione e apertura della fibra o la mista di fibre per dare al successivo gruppo denominato gruppo HIGH LOFT un velo di fibra più uniforme e aperto possibile.
- Gruppo HIGH LOFT per creare un materassino con un orientamento e disposizione accurata delle fibre e per ottenere prodotti di basso spessore e peso ad alte velocità.

This technology is used if you do not want to use traditional card technology.

This system consists of:

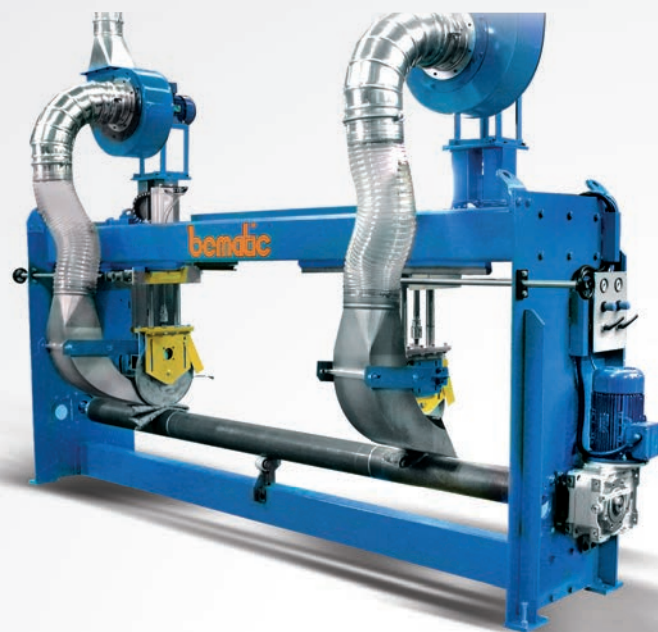
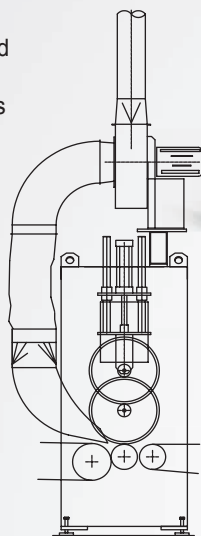
- Fibre feeding and dosing equipment
- Chute feed for the formation of the mattress
- Weight control system
- Card feeding Group
- Carding group for the processing and opening of the fibre or the fibre blend to give to the next group called the HIGH LOFT Group a web of fibre more uniform and open as possible.
- HIGH LOFT group to create a web with an accurate orientation of the fibers and obtain products of low thickness and weights at high speeds.



Rifilo taglio / Cut trimming **Bematrimmer**

Macchina per rifilare materassino di fibra alla larghezza che si desidera, alimentando il forno evitando spreco di fibra.
Due dischi regolabili tagliano il materassino lateralmente e le fibre vengono aspirate e riciclate automaticamente nel sistema senza nessun spreco.

Machine for the trimming of the fibre web at the required width, feeding the oven and avoiding fibre waste.
Two adjustable disks cut the web laterally and the fibres are sucked and recycled automatically into the system, without any material waste.



Rifilo taglio / Cut trimming **Trimmer CL 800**

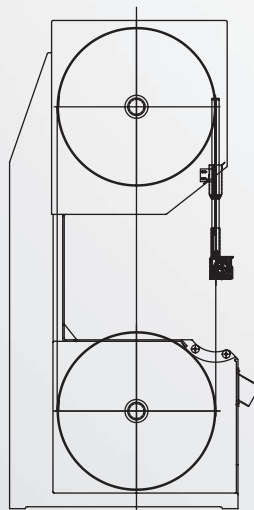
Sistema di taglio e recupero automatico in continuo del materiale proveniente da una formatrice. Questo sistema è utilizzato per rifilare lateralmente il materassino prima di un forno o di una agugliatrice riciclando automaticamente il prodotto tagliato.

Il sistema è composto:
- Gruppo di taglio regolabile da 50 mm a 600 mm.
- Sistema di recupero e riciclo materiale in aspirazione.
Spessore max. del prodotto da tagliare fino a 500 mm.

Cutting system and continuous automatic recovery of the material coming from a former.
This system is used to trim laterally the web before the oven or the needling machine, recycling the cut product automatically.

The system is composed of:
- Cutting group, adjustable from 50mm to 600 mm.
- System for the recovery and recycling of the sucked material.

Max thickness of the product to be cut, up to 500 mm.



Recupero Fibra / Fibre Recovery **Trap**

Sistema di recupero automatico in continuo del materiale proveniente da una formatrice. Questo sistema è utilizzato nelle fasi di avviamento o cambi di produzione dove necessita recuperare e riciclare il materiale fino a che le specifiche del prodotto impostato lo richiedono, evitando così sprechi di materiale.

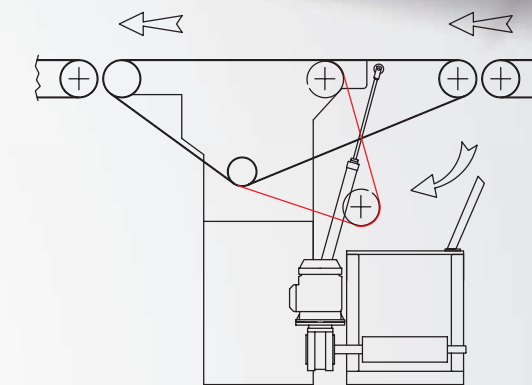
Il sistema è composto:

- Tappeto basculante pneumatico.
- Tappeto trasversale di raccolta materiale.
- Sistema di recupero e riciclo materiale in aspirazione.
- Larghezze di lavoro da 1,5 mt. a 5,0 mt.

Automatic continuous recovery system for the material, coming from a former. This system is used in the starting up phases or in the changes of production, where you need to recover and recycle the material until when the product specifications require it, avoiding in this way material waste.

The system is composed of :

- Pneumatic pivoting belt.
- Transversal belt for the material collection.
- Recovery and recycling system for the sucked material.
- Working widths from 1,5 mt. to 5,0 mt.

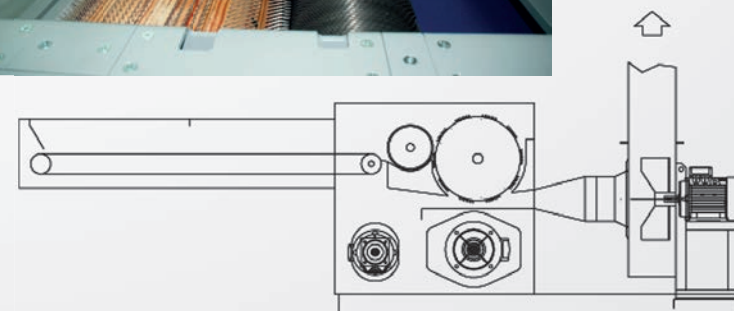
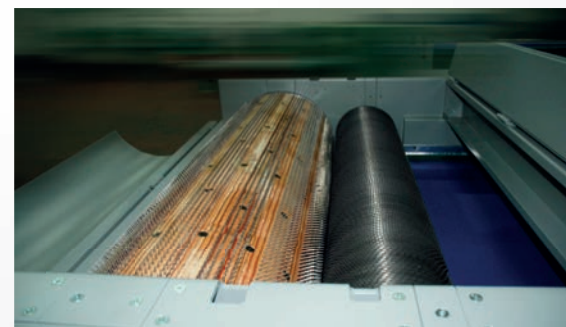


Sfioccatore / Fine opener **CL**

L'apritore singolo a punte è una macchina composta da un tamburo a punte tipo sfilacciatura.
La macchina processa ogni tipo di fibra come pure scarti di non tessuto agugliati e termofissati.

The single opener is a machine made up of a pin roll similar to a tearing line's pin roll.

The machine processes every type of fibre as well as needled and thermo-bonder non-woven waste.

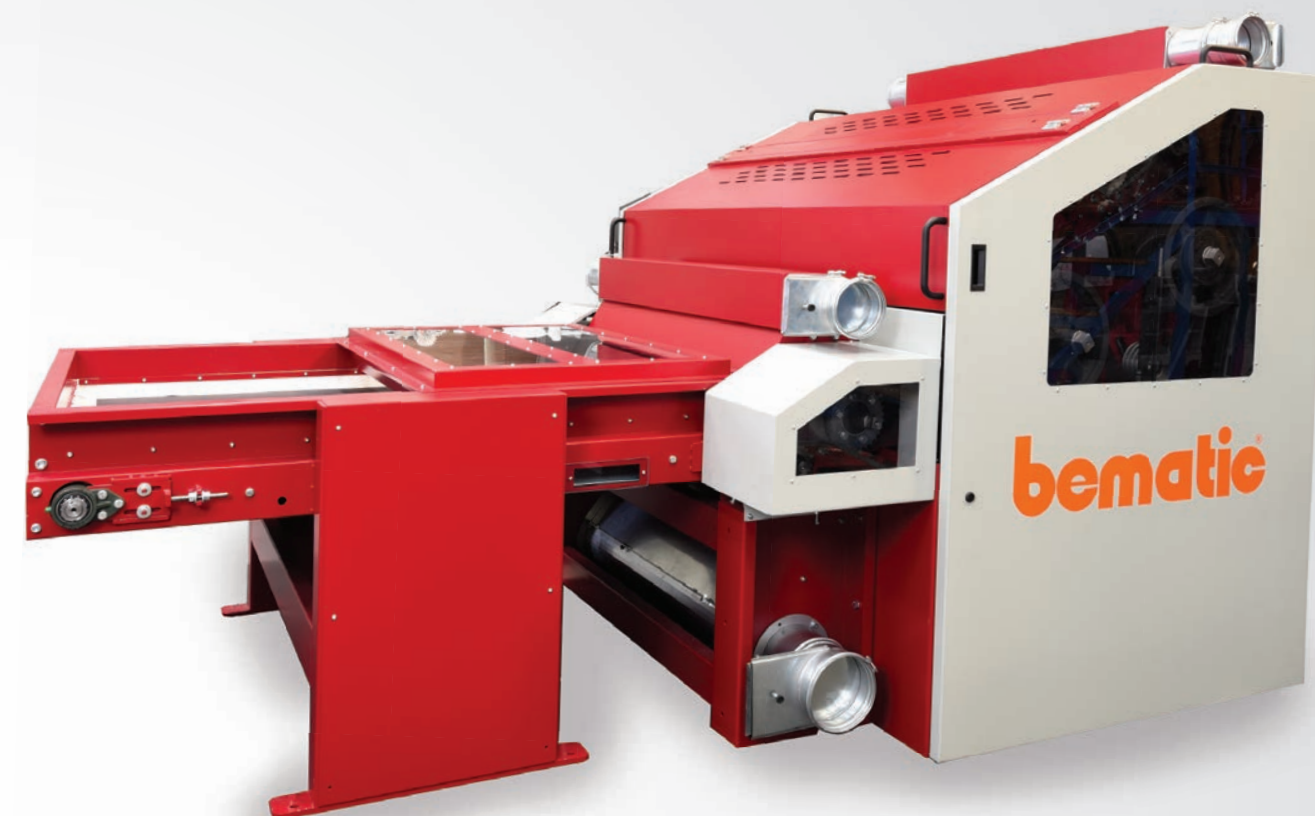
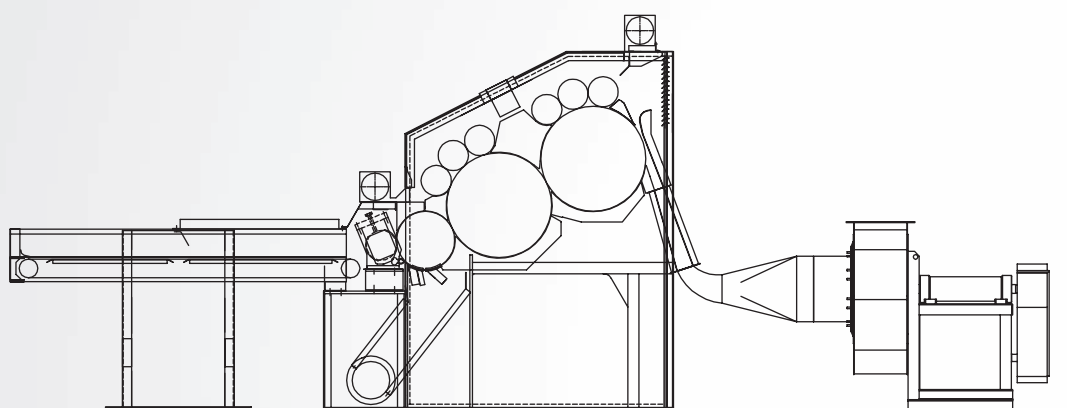


L'Apritore Doppio è una macchina composta da due gruppi cardanti consecutivi. Tutti i cilindri sono guarniti in rigido.

La macchina processa tutti gli scarti di non tessuto difficilmente recuperabili con altri tipi di macchinario. È infatti possibile riportare allo stato di fibra, la maggior parte degli scarti di non tessuto, agugliati e termofissati che sono normalmente ritenuti non recuperabili.

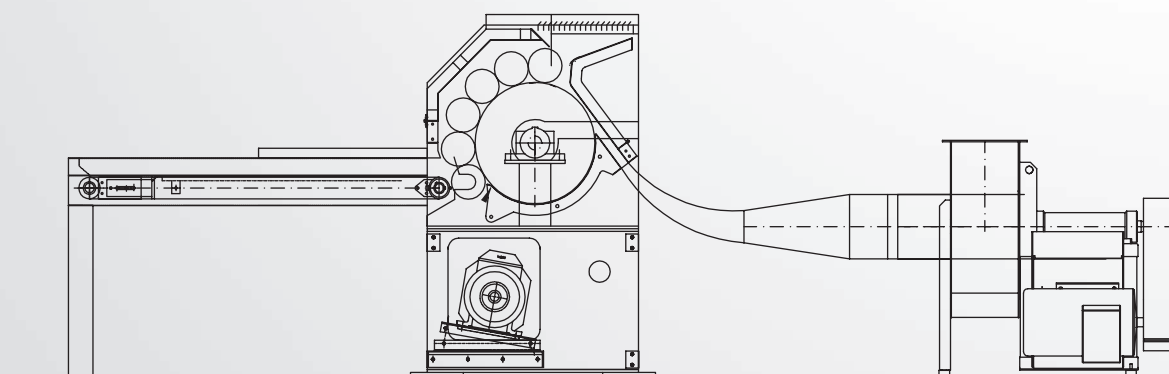
The double fine opener is a machine made up of two consecutive carding groups. All cylinders have rigid wire clothing.

The machine processes all kind of non-woven waste which is difficult to recover with other types of machinery. It is possible to bring back to the state of fibre, most of the non-woven, needled and thermo-bonded wastes, that are normally considered not recoverable.



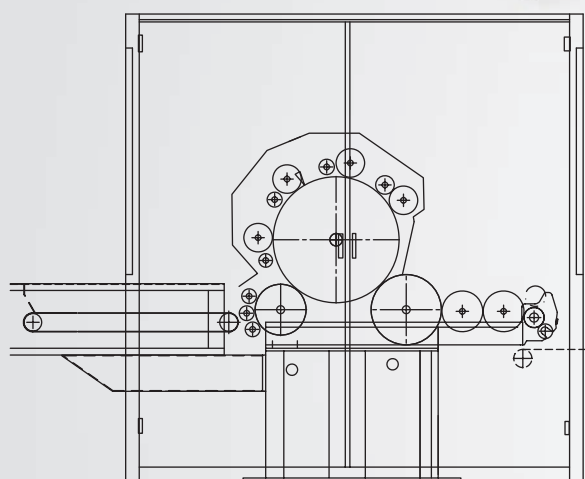
L'apritore singolo è una macchina composta da un gruppo cardante. Tutti i cilindri sono guarniti in rigido. La macchina processa ogni tipo di fibra come pure scarti di non tessuto agugliati e termofissati.

The single fine opener is a machine made up of one carding group. All cylinders have rigid wire clothing. The machine processes every type of fibre as well as needled and thermo-bonded non-woven waste.

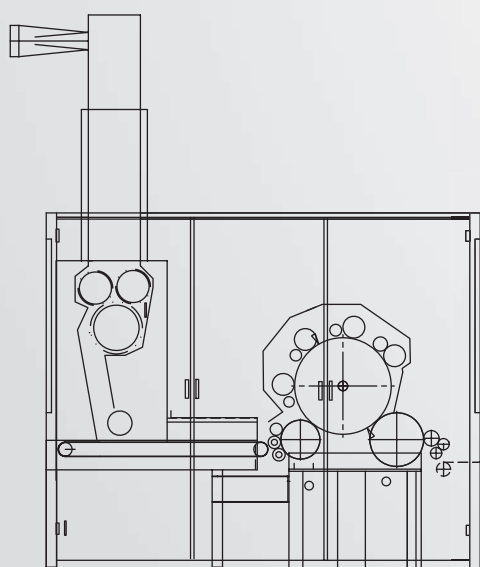


Carda da laboratorio / Laboratory card MM1000_55

Questa macchina è stata realizzata allo scopo di eseguire lavorazioni di cardatura su campioni di fibra di ogni genere o per piccole produzione di non tessuto agugliato o termofissato.



This machine has been manufactured with the aim of carrying out carding processes on any kind of fibre samples or for small production of needle punched and thermo-bonded non-woven fabrics.



PARTI DI CORREDO LINEE NON TESSUTO KIT PARTS FOR NON-WOVEN LINE

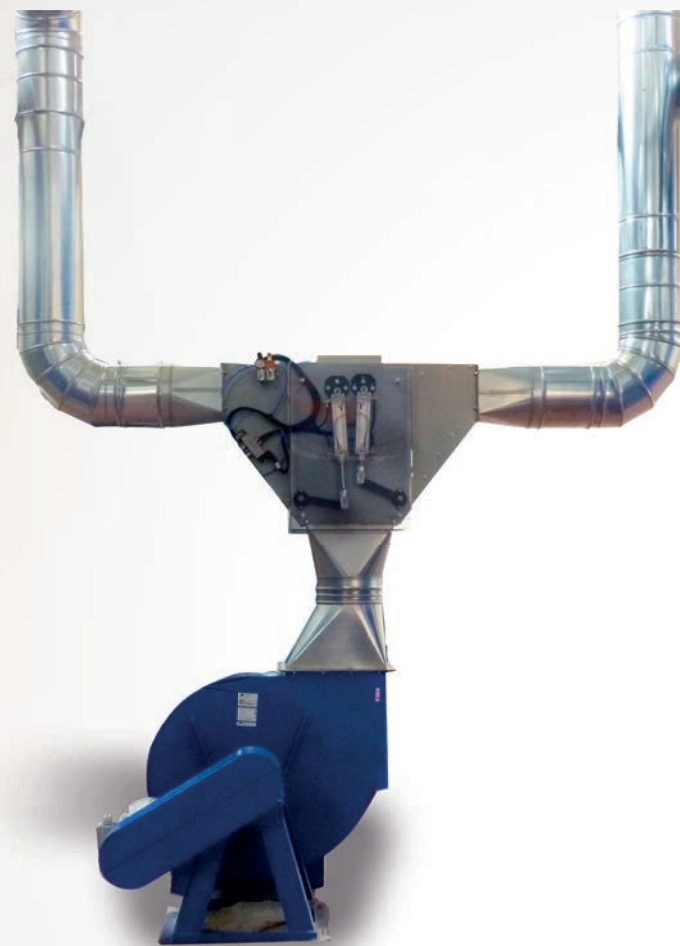
Metal detector e trappola magnetica / Metal detector and magnetic trap



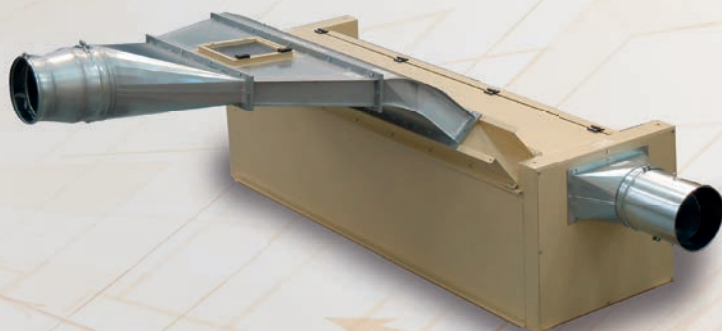
Ensimaggio / Oiling system



Deviatori / Diverters



Condensatori / Condensers



Filtro Rotativo / Rotary Filter FRI



Filtri / Filters CF - CFR

