



Carda - Card



bematic®
è un marchio di proprietà di:
Bettarini & Serafini S.r.l.

Indirizzo azienda - Company address

BETTARINI & SERAFINI SRL - bematic®
Via Schio 32/34
59100 Prato, Italy
Tel. 0574 514293 - 0574 512584
Fax 0574 594004

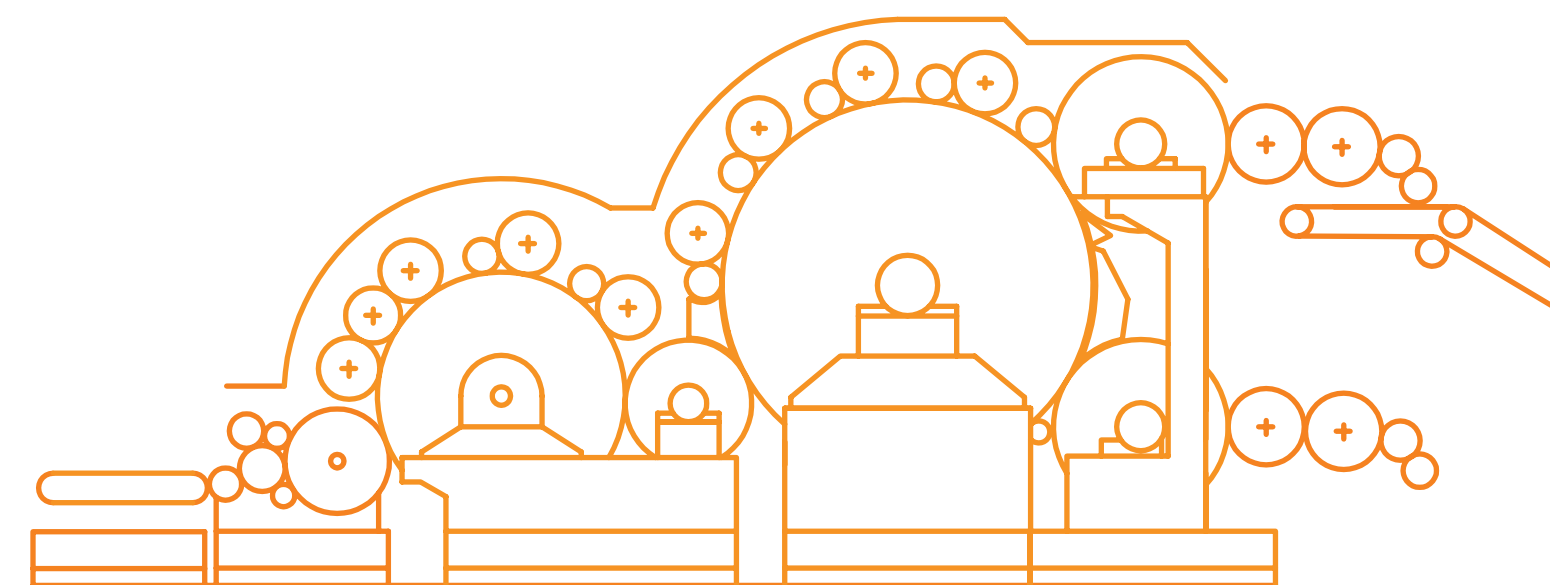
e-mail commerciale@bematic.it



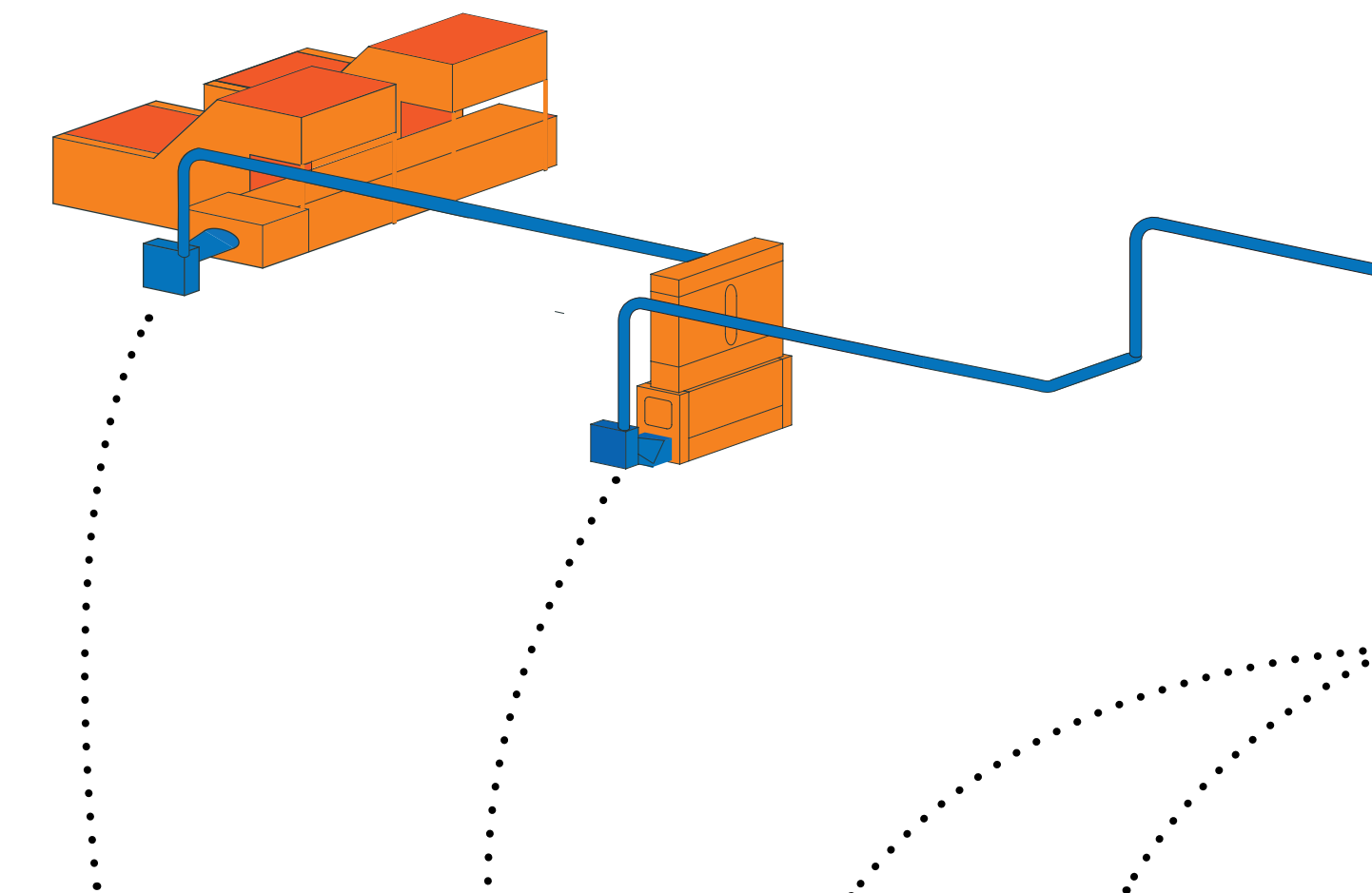
www.bematic.it

GRUPPO V.P.
gruppo.v.p.
© BEMATIC S.r.l. - 03 2023 - C 1000 - IT / ENG

carding machines carde



linea non tessuto con carda nonwoven carding lines



BTV-BB | **Bemamultiscale** | **Bemascale** | **Card**

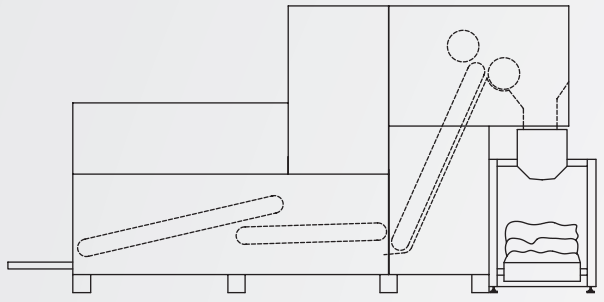


Bale opener | **BemaBlow** | **BCV** | **Bemafeed**



Preparazione alimentazione / Blending line Apriballe / Bale Opener

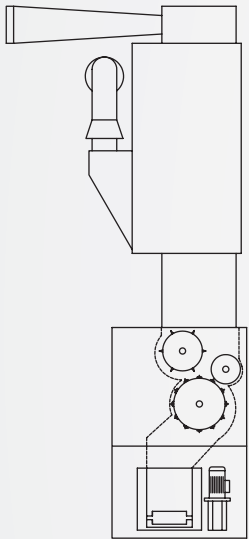
Linee di apertura e miscelazione fibre.
Ogni apriballe può essere equipaggiato con una bilancia di pesatura elettronica o con un tappeto di pesatura elettronico in continuo.



Fibre opening and blending lines.
Each bale opener can be equipped with an electronic weighing pan or with an electronic continuous weighing conveyor.

Alimentatore / Feeding equipment Bemablow

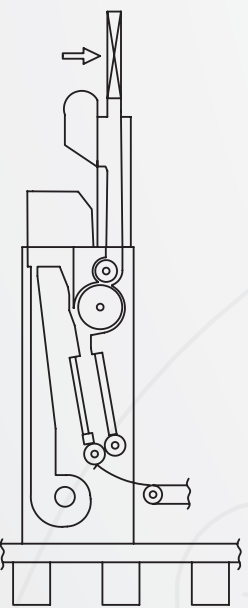
Macchina di alimentazione e dosatura costante e preselezionata di fibre sintetiche nuove e rigenerate.
La macchina è composta:
- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte intermedia di alimentazione/dosatura e pre-apertura con cilindro a punte.
- Parte inferiore di raccolta materiale con tappeto di uscita.



Machine for the constant and pre-selected feeding and dosing of new and regenerated synthetic fibres.
The machine is composed of:
- Upper part for the fibres storage.
- Intermediate part for the feeding/dosing and pre-opening with spiked roller.
- Lower part for the material collection with delivery belt.

Caricatori / Chute feed - Bemafeed

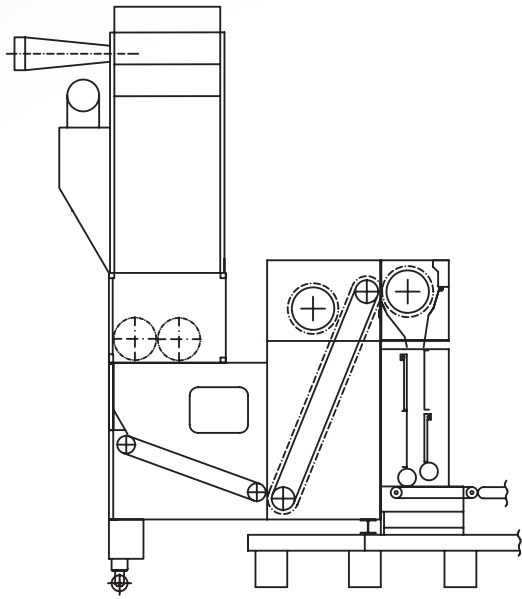
Torre volumetrica ad aria per la formazione di un materassino di fibra da alimentare alla carda. La macchina è composta da una parte superiore in depressione di distribuzione fibre, una parte centrale di alimentazione e dosatura ed una parte inferiore di formazione e compattazione fibre in pressione.



Volumetric chute feed to form a fiber batt of a selected density to feed the card. The chute feed is composed of an upper feeding section, a middle opening section and a lower batt forming section.

Caricatori - Hopper feeder - BGV

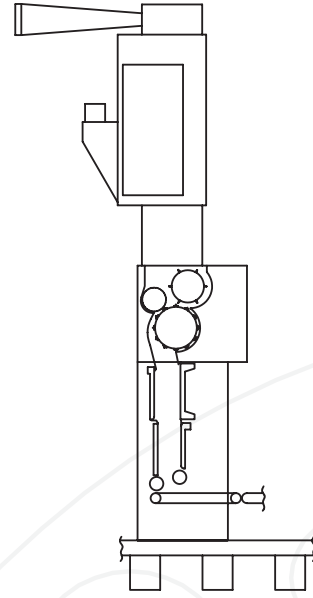
Caricatore volumetrico tradizionale per la formazione di un materassino di fibre nuove, rigenerate o di fibre naturali da alimentare alla carda.
La macchina è composta:
- Parte superiore di stoccaggio e alimentazione fibre.
- Parte intermedia di trasporto e carico fibre con tappeto a punte.
- Parte inferiore di formazione e compattazione fibre.



Traditional volumetric hopper feeder for the forming of a fiber mat, to be feed to the card.
The machine is composed of:
- Upper part for the fibre storage and feeding.
- Intermediate part for the fibre conveying and feeding with spiked lattice.
- Lower part for the fibre forming and compacting.

Caricatori - Chute feed - BTV - BB

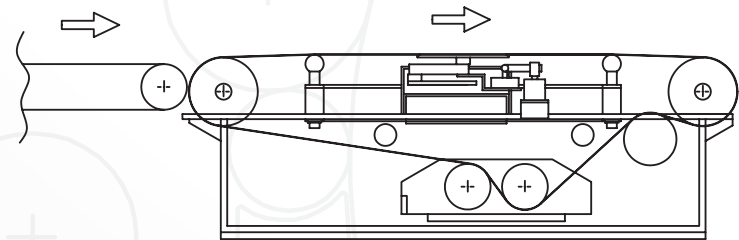
Torre volumetrica specifica per la formazione di un materassino di fibre da alimentare alla carda.
La macchina è composta:
- Parte superiore di stoccaggio fibre.
- Parte intermedia di alimentazione e pre-apertura con cilindro a punte.
- Parte inferiore di formazione e compattazione fibre.



Volumetric tower, specific for the forming of a fiber mat, to be feed to the card.
The machine is composed of:
- Upper part for the fibre storage.
- Intermediate part for the feeding and pre-opening with spiked roller.
- Lower part for the fibre forming and compacting.

Controllo peso - Weight control - Bemamultiscale

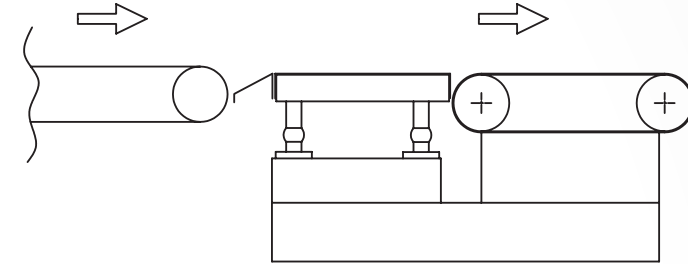
Sistema di pesatura elettronico in continuo su nastro trasportatore. Mediante specifici gruppi di rilevamento del peso indipendenti disposti sulla larghezza di lavoro viene controllato e regolato il profilo del materassino di fibre e la portata di produzione impostata Kg/h. Il sistema è composto:
- Struttura meccanica indipendente completamente protetta da eventuali sovraccarichi.
- Parte elettronica isolata da eventuali disturbi o interferenze.
- Software di gestione e supervisione con trend di produzione tramite PC.



Electronic continuous weighing system on conveyor.
The profile of the fiber mat and the production capacity (set in kg/h) are controlled and adjusted by specific independent weight detecting groups, which are located along the working width.
The system is composed of:
- Independent mechanical frame, completely protected from eventual overloads.
- Electronic part, insulated from eventual interferences.
- Managing and supervision with production trend by PC.

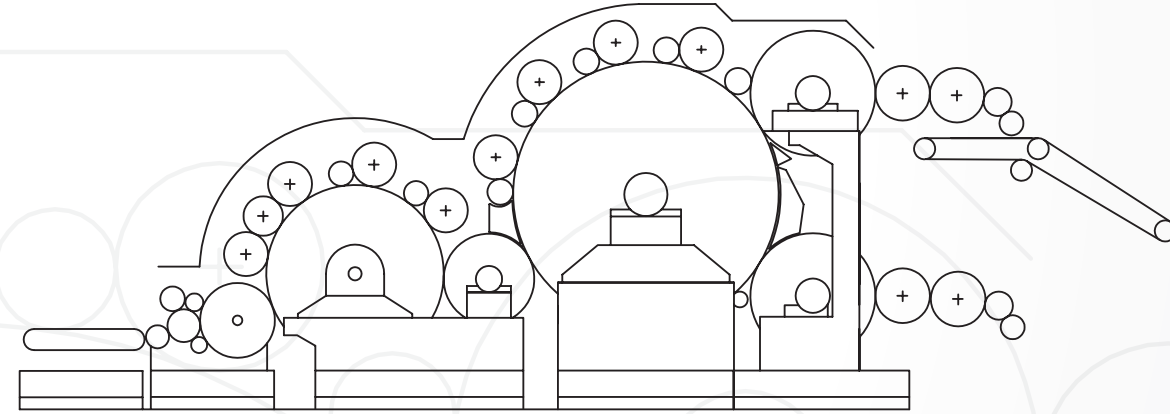
Controllo peso - Weight control - Bemascale

Sistema di pesatura elettronico in continuo su piattaforma. Mediante specifici gruppi di rilevamento del peso viene controllata e regolata la portata di produzione impostata Kg/h. Il sistema è composto:
- Struttura meccanica indipendente completamente protetta da eventuali sovraccarichi.
- Parte elettronica isolata da eventuali disturbi o interferenze.
- Software di gestione e supervisione di produzione tramite PC.



Electronic continuous weighing system on platform.
The production capacity (set in Kg/h) is controlled and adjusted by specific weight detecting groups.
The system is composed of:
- Independent mechanical frame, completely protected from eventual overloads.
- Electronic part, insulated from eventual interferences.
- Managing and supervision by PC.

Carde - Cards - HI91 700_150 HI91 100_150

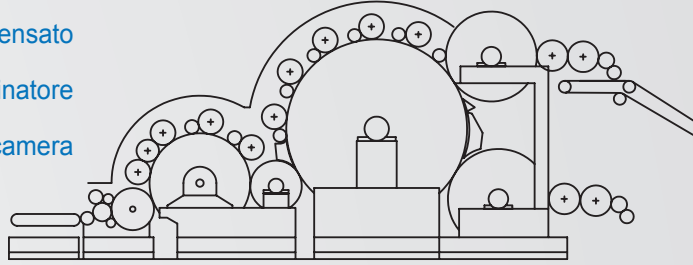


Carda da non tessuto per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding o chemicalbonding, prodotti agugliati e prodotti calandrati, etc. La macchina è composta:
- Gruppo di alimentazione a cilindri o a culla. - Gruppo avantreno diametro 1000 o diametro 700.
- Gruppo cardante principale diametro 1500. - Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 700.
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli.
La carda HI91 può essere equipaggiata da numerosi options:
- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale.
- Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo.
- Sistema di uscita mod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.

Non Woven card for the forming of webs and for the production of thermo-bonding or chemical-bonding wadding needed products and calendered products, etc. The machine is composed of:
- Rollers feeding group or cradle feeding group. - Breast card group diameter 1000. - Main carding group diameter 1500.
- Delivery group with double doffer diameter 700. - Discharging groups with condensed webs or parallel webs.
The card HI91 can be equipped with several options:
- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale. - Discharging system mod. COMBINED DELIVERY of condensed web, interchangeable with parallel web.
- Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer.
- Automatic suctioning system for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.

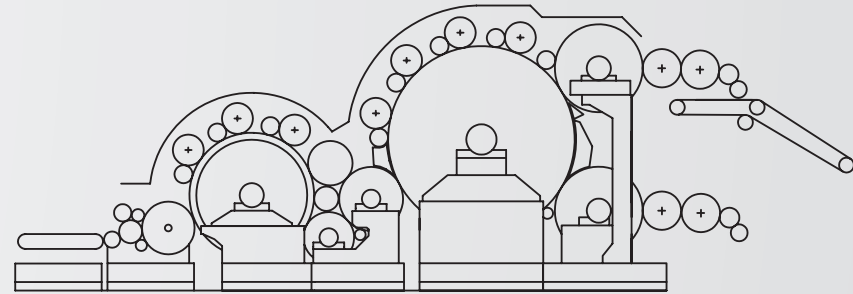
Carde - Cards - BSS 100_180

Carda da non tessuto specifica per la lavorazione di fibre rigenerate per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding, prodotti agugliati geotessili e prodotti calandrati. La macchina è composta:
- Gruppo di alimentazione a cilindri o a culla. - Gruppo avantreno diametro 1000.
- Gruppo cardante principale diametro 1800.
- Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 1000 e diametro 900.
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli.
La carda BSS può essere equipaggiata da numerosi options:
- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale.
- Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo.
- Sistema di uscita mod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.
- Sistema distacco fibra dal cilindro cardante con gruppo volano.



Non Woven card, specific for the processing of regenerated fibres for the forming of webs for the production of thermo-bonding wadding, geo-textile needed products and calendered products.
The machine is composed of:
- Rollers feeding group or cradle feeding group - Breast card group diameter 1000. - Main carding group diameter 1800.
- Delivery group with double doffer diameter 1000 and diameter 900. - Discharging groups with condensed webs or parallel webs.
The card BSS can be equipped with several options:
- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale.
- Discharging system mod. COMBINED DELIVERY of condensed web, interchangeable with parallel web.
- Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer.
- Automatic suctioning system for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.
- System for the fibre detaching from the carding roller with fancy roll.

Carde - Cards - MI23 100_150 MI23 100_180



Carda da non tessuto per la formazione di veli per la produzione di ovatte thermobonding o chemicalbonding, prodotti agugliati e prodotti calandrati. La macchina è composta:
- Gruppo di alimentazione a cilindri o a culla
- Gruppo avantreno diametro 1000.
- Gruppo intermedio cardante trasportatore a doppio pettinatore diametro 360 e diametro 420.
- Gruppo cardante principale diametro 1500 o 1800.
- Gruppo uscita a doppio pettinatore diametro 700, o diametro 900 e diametro 1000
- Gruppi di scarico con veli condensati o veli paralleli. La carda può essere equipaggiata da numerosi options:
- Controllo elettronico del peso mod. Bemamultiscale o Bemascale. - Sistema di scarico mod. USCITA COMBINATA velo condensato intercambiabile con velo parallelo. - Sistema di uscita vmod. PETTINATORE SINGOLO doppio pettinatore intercambiabile con singolo pettinatore.
- Sistema automatico in aspirazione per laterali carda tramite camera filtrante mod. CFR.

Non Woven card, for the forming of webs for the production of thermo-bonding or chemical-bonding wadding, needed products and calendered products.
The machine is composed of:
- Rollers feeding group or cradle feeding group
- Breast card group diameter 1000. - Intermediate carding group, transfer roll, with double doffer diameter 360 and diameter 420.
- Main carding group diameter 1500, o diameter 1800.
- Delivery group with double doffer, diameter 700, or diameter 900 and diameter 1000.
- Discharging groups with condensed webs or parallel webs.
The card can be equipped with several options:
- Electronic control of the weight mod. Bemamultiscale or Bemascale. - Discharging system mod. COMBINED DELIVERY, condensed web interchangeable with parallel web. - Delivery system mod. SINGLE DOFFER, double doffer interchangeable with single doffer. - Automatic suctioning system per for card selvages and flying fibres by filtering chamber mod. CFR.